

# MERASYSTEMPLÅT AB

ANDERSLÖV, SWEDEN

## Montageanvisning

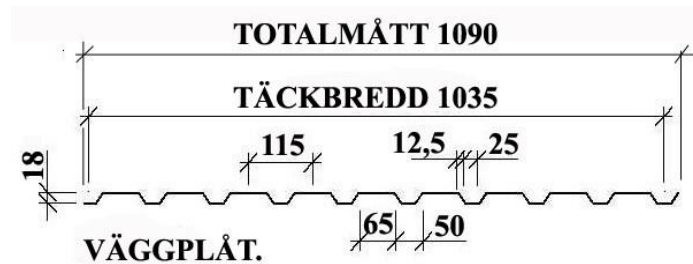
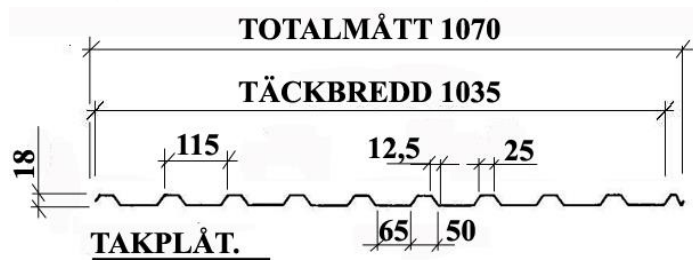
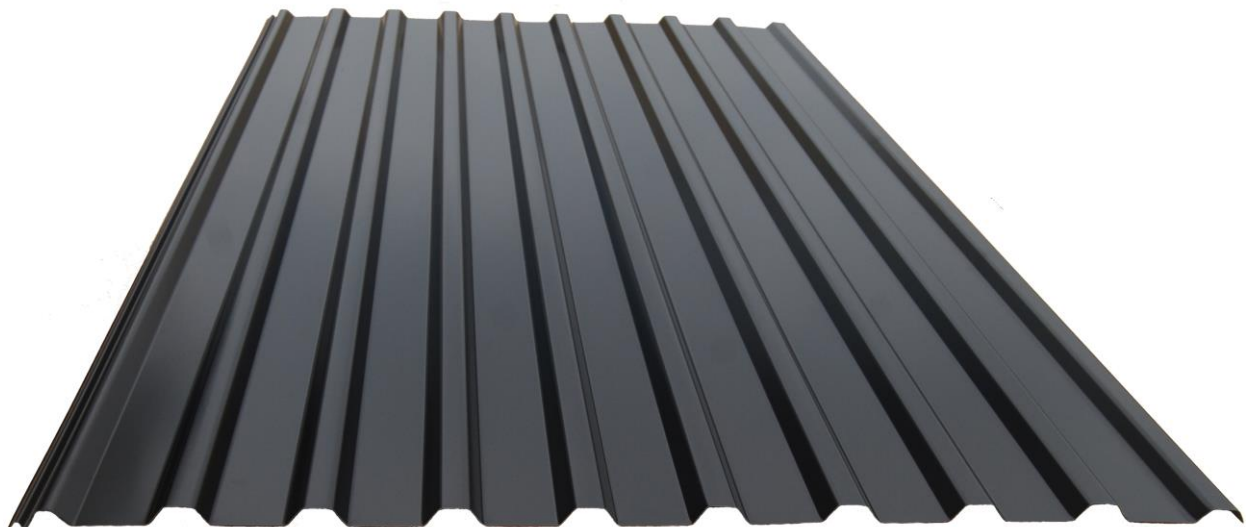
### MTP/MVP 21 stålplåt.

Anvisningar gäller Sverige.

#### MTP/MVP 21:

Mera System Plåt ABs ståltakplåtar är tillverkade av stålplåt med hög kvalitet från noggrant utvalda leverantörer. Tak och väggplåten tillverkas av varmförzinkad/aluzink, färgbelagd stålplåt i tjockleksintervall om 0.4 mm – 0.75 mm. Vanligaste tjockleken för tak är 0.5 mm.

Takplåten rullformas i moderna specialmaskiner till färdiga längder från takfot tillnock det ger ett objektsanpassat montage, snabb byggnation och lite spill.



## **Fakta:**

- Basmaterial:** Varmförzinkad (Z275 gr/m<sup>2</sup>) alternativt aluzinkbelagd (AZ150 gr/m<sup>2</sup>) stålplåt.
- Plåttjocklek:** MTP 21 takplåt levereras normalt med 0.5 mm tjocklek.  
0.4 mm är ett ekonomi alternativ, 0.6 mm väljs för god gåbarhet, 0.7 – 0.75 mm väljs vid längre regelavstånd.
- Vikt:** 0.5 mm = ca. 4,5kg/m<sup>2</sup>.
- Mått:** c. topp-topp 115 mm, täckandebredd 1035 mm, fullbredd 1070 mm.  
Kondensrilla i sidoöverlappet.
- Färg:** 25 µm Polyester, 50 µm Mera Nova HDP-PUR, 200 µm Läderpräglad plastisol, 42 µm Printed.
- Kulörer:** Se aktuell färgkarta.
- Längder:** Alla tak- väggplåtar produceras efter beställning i önskad längd.  
Kortaste längd är 200 mm och längsta är 10.000 mm, för 0.4 mm tjocklek gäller längsta längd 6.000 mm. Vid längder över 6.000 mm är minsta beställbara mängd 20 st.

## **Planering av montage:**

Kontrollera stommens/byggnadens takdiagonalmått. Det är en fördel att kontrollera dessa innan montage av regler. Om avvikelser finns i diagonalmåtten justera stommen eller korrigeras genom anpassning av gavelutsprånget. Mindre avvikelser på 20 – 30 mm justeras med vindskivorna.

Antal plåtar beräknas enligt ((taketslängd i mm \* montagefaktor 1.005)/1035 mm), avrunda resultatet uppåt till närmast heltal plåtar.

Anpassas totallängden för MTP 21 profil erhålls symetriska avslut på byggnaden och inget behov att kapa den sista plåten.

Totallängd = (x antal plåtar \* uppmätt täckbredd) + 35 mm – (vid behov, x antal överlapp \* 115 mm).

Plåtlängden anpassas efter takets mått från takfot tillnock.

Val av plåtlängd styrs av er egen uppfattning, hanterbarhet, taklutning, transport och produktens maxlängd.

Vid val av fler plåtar anpassas dessa efter aktuellt regelavstånd + överlapp och ev. utskjut vid takfot.

Till tak med större taklutning än 14 grader används normalt 200 mm överlapp och 50 mm utskjut.

Om total plåtlängd är > 14 m ska plåten monteras med rörligt ändöverlapp. Detta måste planeras vid reglering av taket.

## **Montage av takreglar.**

Val av takregeldimension och regelavstånd väljs/beräknas för varje objekt. Förutsättningarna varierar med geografisk placering, typ av byggnad och aktuell stomkonstruktion.

Generellt ska man iakttaga viss försiktighet vid beträdande och montagearbete på tunnplåstak.

Gåbarhetsavstånden anger det regelavstånd en profil klarar vid försiktig gång med fotplacering i profilbotten, utan att takplåten tar skada eller får förfulande intryckningar. Använd skor med mjuka sulor och god friktion. Iakttag gällande arbets säkerhetsföreskrifter.

## **Erfarenhetsvärden på gåbarhetsavstånd**

Gåbarhet i största spännvidd i m		
Tjocklek	Enkelfack	Flerfack
0,4	Ej gåbar	Ej gåbar
0,5	0,7	0,9
0,6	1,2	2,4
0,7	1,8	3,2

### Riktvärde för val av plåttjocklek.

0.4 mm bör endast väljas för tak i låga snözoner.

0.5 mm är gåbar och kan monteras i de flesta snözonerna med 0.9 m regelavstånd.

0.6 - 0.7 mm är gåbar och kan monteras i de flesta snözoner med 1.2 m regelavstånd.

### Montage av ev. undertak.

Eventuellt undertak monteras efter produktens montageanvisningar.

### Montage av vattenavrinning.

Montera vattenavrinning enligt Wijos föreskrifter. Krok som bockas och monteras ovan på regeln ska fräsas/jackas ner för att inte klämma mot takplåten. Det är en fördel att montera en bredare alt. dubbel regel vid takfoten för att få en rejäl krokinfästning.

Skydda rännan vid plåtmontaget för att undvika skador.

### Montage av takplåt.

Takplåten monteras i rät vinkel mot takfoten. Spänns ett murarsnöre längs takfoten, erhålles en kontrollinje som underlättar ett rakt montage. Sträckmarkera gärna några punkter, både vid takfot och vidnock, i monteringsriktningen. Kontrollera montaget efter hand mot dessa hållpunkter, då är risken att komma ur vinkel minimerad.

Plåten monteras med k-rillesidan mot nästkommande plåt. K-rillesidan ska alltid vara underst i sidoöverlappet. K-rillan bryter ev. kapilärsug och leder ut vattnet i takfoten.

Vid montage av plåtar med Dripstop ska montageanvisningar för Dripstop beaktas. I de fall produkten har ett färdigavmaskat ändöverlapp ska detta monteras nere mot takfoten.

Var noga med placering av alla plåtar.

### MTP 21 skruvas med minst följande minimi infästning.

Ändupplag, ändöverlapp, mellanupplag, yttersta plåtarna mot gavlarna samt den näst nedersta regeln (räknat från takfoten) skruvas med 1 skruv i varannan profilbotten samt på båda sidor om sidoöverlappet. För mellanupplag kan längre skruvavstånd väljas, dock minimum 1 skruv, växelvis monterad, i var tredje profilbotten samt på båda sidor om sidoöverlappet.

Sidoöverlapp skruvas med max c/c 500 mm, tätare vid lägre lutning.



Beräkna att det går åt 6-7 skruv/m<sup>2</sup> samt 2 skruv per löpmeter sidoöverlapp, lägg till extra skruvar för beslagning. Vid förskruvning i varannan profilbotten så åtgår 5 skruv per plåt och upplag.

För träreglar rekommenderas normalt 4,8\*35 mm förzinkad, lackerad skruv. För miljöer med hög korrosionspåverkan finns rostfri lackerad skruv.

För Z/C-profiler av stål rekommenderas 4,8\*25 mm förzinkad, lackerad skruv. För miljöer med hög korrosionspåverkan finns rostfri lackerad skruv.

För andra infästningsbehov, kontakta oss för support.

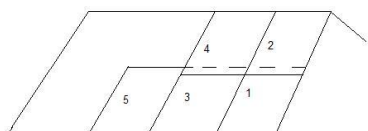
Sidöverlapp skruvas med en 4.8\*22 mm överlappskruv med c. 500 mm. Placera skruven förskjuten mot sidan där underliggande topp är horisontell. Placeras skruven så att den går ned i underliggande rillform kommer den inte att binda samman överlappet.

Montagehylsor och bits passande till vald skruvtyp kan beställas från oss.

Missar skruven regeln vid något tillfälle, åtgärdas detta med att montera en trycktät blindnit diameter 4,8 mm i det felaktiga hålet. Att lämna skruven och blunda ställer bara till med merarbete senare.

Borsta bort borrspån från taket, undvik att trampa omkring i dem under montaget. Kvarlämnade borrspånrester, som inte sköljs bort av regn, kommer att rosta fast på lackeringen med risk för minskad livslängd.

Vid 4-överlapp ska plåten i nockriktningen monteras innan nästa plåt i sidled monteras. Denna montageordning krävs för att plåtarna ska passa samman i 4-överlappet.



Hallux ljusgenomsläpp levereras utan k-rilla och vid montage i övre 4-överlapp behöver en av MTP 21 plåtarna klippas. Monteras Hallux plattorna med anslutning mot nocken krävs ingen anpassning.

PC-skivorna levereras med k-rilla och passar i 4-överlapp.

### **Nockmontage.**

Nockstorlek anpassas efter byggnaden. Mindre byggnader 140/140 mm, normalfallet 195/195 mm, större byggnader 240/240 mm eller 290/290 mm. Nockplåten levereras i 2 meters längder.

Vid montage med 10 cm överlapp erhålls en täckandelängd om 1.9 m/st.

Profilanpassade tätband monteras på varje sida om nocken. Vid utelämnande av tätband förbättras ventilationen av underkonstruktionen/byggnaden, men samtidigt kommer sannolikt snö och regn att tryckas in av vindtrycket.

Montera nocken med 4.8\*35 mm skruv om tätband används. Skruven monteras genom tätbandet för att hålla det på plats. Skruven måste spännas med försiktighet, dras den i nocken med full kraft kommer skruven att kraga upp ett för stort hål och lossna.

Monteras nocken utan tätband används överlappskruv 4.8\*22 mm.

Finns en regel lämpligt placerad kan även en 4.8\*60 mm skruv användas för ett montage ned i regeln.

Var noga med nockens placering, märk upp montagelinjer på båda sidor om nocken. Om nocken trycks ner olika djupt kommer nocklinjen att bli vågformad.

## Vindskiva montage.

Vindskiva finns i ett antal standard storlekar och levereras i 2 meters längder.

Vid montage med 10 cm överlapp erhålls en täckandelängd om 1.9 m/st. Lägg till ca 0.5 m per vindskiv längd, detta åtgår som spill vid klipp inock och ev. vid takfot.

Vindskiva 110/55 – 110/125 mm används då en trävindskiva är monterad. Plåtvindskivan täcker då överdelen av träskivan och anslutningen mot takplåten. Träskivan målas i matchande kulör, som alternativt kan den synliga delen av träskivan kläs in med ett plåtbeslag i passande kulör.

Vindskiva 110/150 – 110/220 mm storlek anpassas efter regelstorlek + min 30 mm. Vindskivan täcker då både vindsidan och solsidan i ett stycke. Det är en fördel om en bakomliggande träregel/skiva finns för laststopp och infästning. Om inte så skruvas vindskivan direkt i regeländen.

Vindskivan skruvas med 4.8\*35 mm skruv i sidan och ovanpå med 4.8\*20 mm skruv, plåt/plåt. För snyggare och mindre synlig infästning finns special skruvar med mindre skruvskallar.

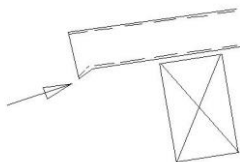
## Fotplåts montage.

Takfotplåt TF-1 monteras längs takfoten med 10 cm överlapp.

Till hallar och ekonomibyggnader används i de flesta fall inte fotplåt.

Monteras takplåten utan underliggande fotplåt, skjuts denna ut 50 mm i rännan och fyller då även takfotplåtens funktion.

Vid taklutning <14 grader nedbockas profildalarna med falstång eller t.ex. spårsågad träregel.



## Rännal montage.

Montage och val av rännal är vid taklutningar under 14 grader lämpligt att få utfört av en plåtslagare.

Vid taklutning <14 grader nedbockas anslutande profildalarna med falstång eller t.ex. spårsågad träregel.

Utförande avgörs av vilken typ av byggnad som avses ex. villa, ekonomibyggnad, isolerad eller oisolerad konstruktion, med eller utan undertak.

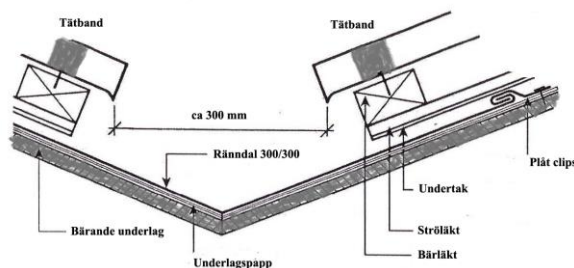
Grundläggande är överlapp om 200-500 mm med 1-2 raders mjukfogstättning, (helst falsas ändarna samman). Inga infästningar genom rännalen, fäst rännan med små plåtclips, c. 400 mm. Skruva takplåten i varje anslutande profilbotten.

Lämplig öppning mellan takplåtarna är 300 mm.

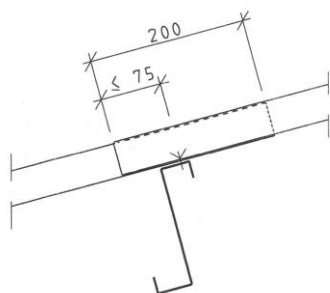
Rännal VR-1, 300/300 mm är lämplig vid taklutning > 14 grader. Rännal VR-2(baljform) ska väljas vid taklutning < 14 grader.

Formbart tätband 50\*50 mm monteras under takplåten längs rännalens utbredning.

## Exempel.

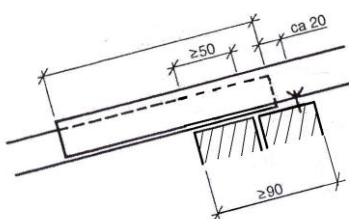


### **Överlapp vid taklutning >14 grader.**



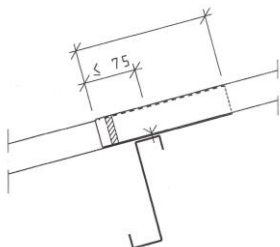
Överlappslängd 200 mm.  
Sidoöverlapp skruvas med c. 500 mm.  
Upplagsbredd 50 mm.

### **Rörligt överlapp vid taklutning >14 grader.**



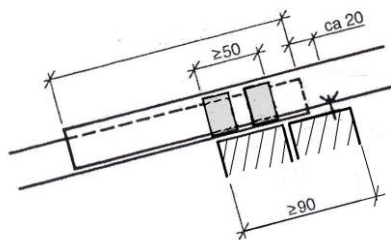
Används vid total plåtlängd >14 m totalt. (Takfot/Nock)  
Sidoöverlappet skruvas med c. 500 mm, dock inte på det rörliga överlappet.  
Överlappslängd 200 mm.  
Minsta upplagsbredd är 90 mm.

### **Överlapp vid taklutning <14 grader.**



Ändöverlappslängd vid min. taklutning 8 grader: 300 mm.  
Ändöverlappslängd vid min. taklutning 6 grader: 450 mm.  
Sidoöverlapp skruvas med c. 300 mm.  
Ändöverlapp och sidoöverlapp tätas med 1 rad 10\*3 mm självhäftande tätband.  
Tätbandet i sidoöverlappet kan ersättas av dubbelt takplåtsöverlapp. Täckbredden på MTP 21 är då 920 mm.  
Upplagsbredd 50 mm.

## Rörligt överlapp vid taklutning <14 grader.



Används vid total plåtlängd >14 m totalt. (Takfot/Nock)

Ändöverlappslängd vid min. taklutning 8 grader: 300 mm.

Ändöverlappslängd vid min. taklutning 6 grader: 450 mm.

Sidoöverlapp skruvas med c. 300 mm, dock inte på det rörliga överlappet

Ändöverlapp tätas med 2 rader 10\*3 mm självhäftande tätband.

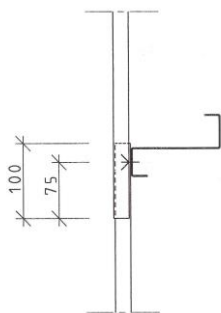
Sidoöverlapp tätas med 1 rad 10\*3 mm självhäftande tätband.

Tätbandet i sidoöverlappet kan ersättas av dubbelt takplåtsöverlapp. Täckbredden på MTP 21 är då 920 mm.

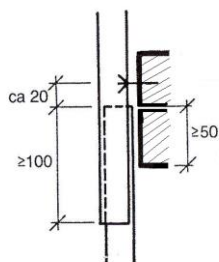
Minsta upplagsbredd är 90 mm.

## Minsta taklutning är 1:10 / 6 graders taklutning.

### Överlapp vid väggmontage.



### Rörligt överlapp vid väggmontage.



### **Kapning av takplåt och beslag.**

Takplåten kapas med en nibbler, för små arbeten kan en bormaskin adapterad nibbler fungera. Vid mer omfattande kapningsbehov, hyr eller köp en riktig nibbler.

Använd aldrig, inte under några omständigheter, vinkelslip eller liknande kapningsmetod.

Risken är mycket stor att gnistorna, glödande/oskyddade råståls partiklar, bränner fast i topplacken och rostar. En tillsynes harmlös kapning kan förstöra stora ytor runt arbetsplatsen.

Beslag klipps enklast med en plåtsax. Vid mer komplicerade arbeten behövs en uppsättning av olika saxar och verktyg.

Skydda uppkomna klippkanter med bättringsfärg eller klarlack. En behandling av de fabrikslevererade klippkanterna förlänger perioden till första underhåll.

### **Lagring av plåt.**

Aktas för väta och fukt. Lagra inomhus om den inte skall monteras omgående.

Skydda plåten med presenning vid korttidslagering utomhus.

Undvik korttidslagering på mark med hög fukthalt. Fukt kan sugas in mellan plåtarna av kapillärkraft och orsaka galvaniskspänning som resulterar i utfällning av zinkoxid, vitrost.

Är det något ni undrar över, före eller under montaget, så svarar vi gärna efter bästa förmåga.

**Lycka till med Ert montage.**



**Angivna montageanvisningar är allmänna råd och innefattar inte samtliga belastningsfall.**

Gäller from 2013-01-01 med reservation för ändringar. Kontrollera att senaste utgåva används.



Mera System Plåt AB  
Industrigatan 4  
SE 231 70 ANDERSLÖV

Miljöarbete: Certifierad enligt ISO 9001  
Ansluten till REPA-registret.

## **BELAGD BYGGPLÅT**

### Innehållsdeklaration

Belagd stålplåt som överensstämmer med SS-EN 10169-1:2004, SS-EN 10169-2:2006, SS-EN 10143:2006, SS-EN 10326:2004, SS-EN 10327:2004.

### **Återvunnet material**

Delar av råmaterialet utgörs av återvunnet material.

### **Ytskikt framsida**

#### Nordic

Polyester 25-27 µm

#### Matt

Struktur polyester 25-30 µm

#### Rustik

Matt struktur polyester 30 µm

#### Nova

Highbuild Polyester / Polyuretan 40-50 µm

#### GreenCoat

GreenCoat polyester 26 µm

#### MICA

Texturerad GreenCoat polyester 30 µm

#### Aluminiumzink

/EasyfilmE-TOC 1-2 µm

### **Ytskikt baksida**

#### Nordic

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

#### Matt

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

#### Rustik

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

#### Nova

Skyddsfärg/Epoxy 5-10 µm

#### GreenCoat

Skyddsfärg/Epoxy 10 µm

#### MICA

Skyddsfärg/Epoxy 10 µm

#### Aluminiumzink

/EasyfilmE-TOC 1-2 µm

### **Metallbeläggning**

Total beläggning på båda sidor

#### Lackerat

Varmförzinkat 275 g/m<sup>2</sup> alternativt

Aluzink 150 g/m<sup>2</sup>

#### Antifingerprint

Aluminiumzink med Easyfilm 185 g/m<sup>2</sup>

## **Dimensioner**

Tjocklek 0,4-0,75 mm

## **Materialursprung**

Inköp görs från stålverk inom EU och Asien.

## **Produktion**

### **Energiförbrukning och utsläpp**

Elektricitet används för att utföra produktion och interna transporter.  
Den totala elförbrukningen är 31,76 kWh per producerat ton.  
Inga utsläpp till luft och vatten.

## **Distribution av färdig produkt**

### **Produktionsort**

Anderslöv, Trelleborgs kommun, Sverige

## **Transporter**

Produkterna distribueras till största del med lastbil.

## **Emballage**

Produkten emballeras normalt med en kombination av polyetenplast, wellpapp, stålband och träreglar eller träpall beroende på produktens profil.  
Emballaget källsorteras och lämnas till återvinning.

## **Byggskedet**

Ingen miljöpåverkan.

## **Underhåll**

Med kontinuerligt underhåll förebyggs eventuella rostangrepp.

## **Materialåtervinning**

Produkten kan återvinnas. Materialspill från byggnation, underhåll och rivning samt från produktionen ska sorteras och returneras till stålindustrin genom skrothandeln.

## **Arbetsmiljöaspekter**

Vid sedvanlig användning innebär användningen av produkten inga hälsorisker.

<b>MERA SYSTEM PLÅT AB</b>		Dokumentnamn <b>CE-Declaration of Performance</b>	Dokument nr CE-Performance CDP
<b>ANDERSLÖV</b>		Datum. 2014-08-25	Utgåva 14:01
Upprättad av Torbjörn Eliasson	Fastställd av: Torbjörn Eliasson	Giltig från: 2014-08-25	Ersätter: 10:22

**MERA SYSTEM  
PLÅT AB**

Declaration of performance.



Manufacturers name: Mera System Plåt AB

Manufacturers address: Industrigatan 4  
231 70 Anderslöv, Sweden  
Telephone +46 (0)410-205 30  
Fax +46 (0)410-211 66  
e-mail [info@merasystem.se](mailto:info@merasystem.se)  
Internet: [www.merasystem.se](http://www.merasystem.se)

**According to CPD Construction Product Regulation EU nr 3052011.**

We, Mera System Plåt AB, assure on our own responsibility that organic coated steel for exterior applications that products of the following type:

Products: Mera Polyester  
Mera Mattpolyester  
Mera Nova HDP-PUR  
Mera Plastisol 200

-covered by this declaration, conforms to the following standards:

EN 10143. Continuously hot-dip coated steel sheet and strip – Tolerances on dimension and shape.

EN 10346. Continuously hot-dip coated steel flat products – Technical delivery conditions.

EN 10169-1:2004. Continuously organic coated (coil coated) steel flat products. Part 1: General information (definitions, materials, tolerances, test methods).

EN 10169-2:2006. Continuously organic coated (coil coated) steel flat products. Part 2: Products for building exterior applications.

EN13501-1:2007 and EN 13501-5:2007. Fire classification of construction products and building elements.

Provision to which the product conforms are ZA.1 and ZA.2 in EN 14782:2006.

ITT fire tests carried out at SP Technical Research Institute of Sweden, Box 857, SE-501 15 Borås, Sweden.  
Tests according to ITT report P704907A, P704907B, P704907C.

Material can also be "deemed to satisfy" according EN 14782:2005 5.1.1 and CWFT option by EN 14782:2005 5.2.2.

Anderslöv 2014-08-25

.....  
Torbjörn Eliasson, vVd

# Certificate

Utfärdat till  
*Issued to*

*Mera System Plåt AB*

AAA Certification AB intygar härmed att ledningssystemet  
granskats och uppfyller kraven i

*AAA Certification AB certifies that the management system  
has been reviewed and complies with*

**ISO 9001:2008**

**Ledningssystemet omfattar**  
*The management system covers*


*Tillverkning och försäljning av plåtprodukter för beklädnad av tak och väggar*  
*Manufacture and sale of plate products for covering of roofs and walls*

**Certifikat nummer: 841**  
*Certificate number: 841*

**Utgångsdatum: 2015 12 15**  
*Expiry Date: 2015 12 15*

**Utfärdat: 2014 05 23**  
*Issue date: 2014 05 23*

*Kvalitetscertifierad sedan 1999 10 22*  
*QMS certified since 1999 10 22*



Leif Strand

A3CERT

Certifieringens omfattning och villkor framgår av certifieringsbeslutet.  
Certifikatets giltighet kontrolleras mot [www.a3cert.com](http://www.a3cert.com)  
Details of the scope and the range of the certificate is defined in the certification decision  
Validation of the certificate can be done on [www.a3cert.com](http://www.a3cert.com)



# Certifikat



## EG intyg över tillverkningskontroll (FPC) nr: 2296/CPR/841

I enlighet med Europa Parlamentets förordning 305/2011/EU av den 9 mars 2011 (Byggproduktförordningen eller CPR,) detta intyg (certifikat) gäller byggprodukten:

### Bärverksdelar i stål

Omfattande:

Bärande plåt

Fabrik:

**Mera System Plåt AB**

Industrigatan 4 ,231 70 Anderslöv Sverige

Detta intyg bekräftar att alla villkor som gäller bedömning och  
fortlöpande kontroll av prestanda som beskrivs i bilaga ZA av standarden

## EN 1090-1:2009+A1:2011

under system 2+ tillämpas. Systemet för tillverkningskontroll  
uppfyller ställda krav i standard och kontrollsystem 2+.

Intyget utfärdades första gången 2014 05 23. Certifieringen gäller inom ramen för beslutat tidsintervall förutsatt att standard, produkter eller tillverkningsförutsättningar inte genomgått en signifikant förändring och att fortlöpande årlig övervakning och utvärdering av FPC-systemet som beslutats genomförs och visar på fortsatt överensstämmelse med kraven i den harmoniserade standarden.

**Dimensionering:**

Dimensionering ingår

**Svetsning:**

Svetsning ingår ej

**Utförande klass(er):**

EXC 1 och EXC 2

**Grundmaterial:**

S250 - S420 och DX51

**Gransknings utlåtande:**

Bestyrkande mot förordning 305/2011/EU (CPR) följer procedur 2+, bilaga V (1.3.b). Prestandadeklaration skall ske i enlighet med CPR och bilaga ZA.2.3 i EN 1090-1. Deklaration och CE-märkning skall ske i enlighet med ZA.3.2 eller ZA.3.3 i EN 1090-1.

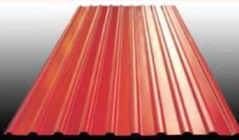
Utfärdande datum: 2014-05-23

Giltigt till: 2019-05-23

  
Leif Strand

Anmält organ: AAA Certification AB  
Göteborgsvägen 16  
441 32 Alingsås  
Sverige

Anmält organ nummer: 2296  
Organisationsnummer: 556702 - 9326  
www.a3cert.com  
info@a3cert.com



# MERASYSTEMPLÅT AB

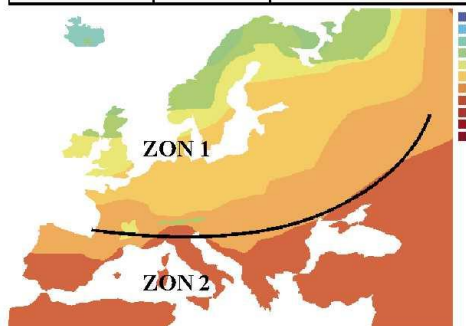
ANDERSLÖV, SWEDEN

## Garantiåtagande Mera System Plåt AB

Garantin gäller för Mera Nordic, Mera Rustik, Mera Matt, Mera Nova HDP-PUR, GreenCoat, MICA och aluminiumzink använd till vägg- och takkonstruktioner i Europa, norr om breddgrad 37°N och till en maximal höjd av 900 m över havet.

Beläggning	Garanti mot genomrostning		Garanti mot kulörbeständighet och färgavflagning. ZON 1		Garanti mot kulörbeständighet och färgavflagning. ZON 2	
	ZON 1-2		ZON 1		ZON 2	
	C1-C3	C4	C1-C3	C4	C1-C3	C4
MICA	30 år	10 år	20 år	10 år	10 år	10 år
GreenCoat	30 år	10 år	15 år	10 år	10 år	10 år
Mera Nova HDP-PUR	30 år	10 år	15 år	10 år	10 år	10 år
Mera Nordic	30 år	-	10 år	-	5 år	-
Mera Rustik	30 år	-	10 år	-	5 år	-
Mera Matt	30 år	-	10 år	-	5 år	-
Mera Aluminiumzink	30 år	-	ej färgbelagd		ej färgbelagd	

Korrosivitetsklass	Miljös korrosivitet.	Miljöexempel	Lämplig.
C1	Mycket låg	Uppvärmade utrymmen med torr luft och obetydliga mängder luftföroreningar, t ex kontor, affärer, skolor och hotell.	Alla beläggningar
C2	Låg	Atmosfärer med låga halter luftföroreningar. Icke uppvärmda utrymmen med växlande temperatur och fuktighet. Låg frekvens av fuktcondensation och låg halt av luftföroreningar, t ex sporthallar, lagerlokaler.	Alla beläggningar
C3	Måttlig	Atmosfärer med viss mängd salt eller måttliga mängder luftföroreningar. Stadsområden och lätt industrialiserade områden. Områden med visst inflytande från kusten. Utrymmen med måttlig fuktighet och viss mängd luftföroreningar från produktionsprocesser, t ex bryggerier, mejerier och tvätterier.	Alla beläggningar
C4	Hög	Atmosfärer med måttlig mängd salt eller påtagliga mängder luftföroreningar. Industri och kustområden. Utrymmen med hög fuktighet och stor mängd luftföroreningar från produktionsprocesser t ex kemiska industrier, simhallar, skeppsvarv.	Mera Nova HDP-PUR GreenCoat MICA
C5-I	Mycket hög Industriell	Industriella områden med hög luftfuktighet och aggressiv atmosfär.. Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.	Ej lämplig
C5-M	Mycket hög Marin	Kust och offshoreområden med stor mängd salt. Utrymmen med nästan permanent fuktcondensation och stor mängd luftföroreningar.	Ej lämplig



Garantin gäller from 2017-01-01 tillsvidare, dock senast t.o.m. 2017-12-31. Sida 1/2.

Mera System Plåt AB  
Industrigatan 4  
SE-23170 Anderslöv  
Sweden

Telephone:  
+46-410-20530  
Telefax:  
+46-410-21166

E-mail:  
[info@merasystem.se](mailto:info@merasystem.se)  
Home page:  
[www.merasystem.se](http://www.merasystem.se)

Registration number:  
556321-3924  
VAT number:  
SE556321392401

Sida 1

Garantin gäller för Mera Nordic, Rustik, Matt Polyester, Mera Nova HDP-PUR, MICA, GreenCoat och Aluminiumzink använd till vägg och takkonstruktioner.

Tiden räknas från Mera System Plåts fakturadatum.

Garantin gäller endast för skador som täcker mer än 10 % av varje enskild yta.

Garantin omfattar onormal kulörförändring, att färgskiktet inte flagnar och för genomrostning. Europeiska delen av Ryssland innefattas med området väster om Ural och norr om 53° breddgraden.

Garantin gäller vid användning av standardkulörer och enligt gällande datablad i normal miljö och i normala applikationer.

Den kan alltså inte tillämpas då plåten används i särskilt korrosiv eller aggressiv miljö, t.ex. i luft med hög salthalt, i konstant kontakt med vatten eller där korrosiva kemikalier, korrosiv rök, kondens eller aska, cementdamm eller djurspillning kan påverka plåtytan.

Garantin gäller ej baksidans skyddslack eller ytor med bättringsfärg.

Kantkorrosion vid oskyddade klippkanter är en naturlig process för komponenter i varmförzinkad plåt exponerad i utomhusmiljö och är i normala fall inte en befogad reklamationsorsak.

Garantin gäller inte om:

1. Lutningen på tak eller annan yta är mindre än 1:10(5,7°).
2. Tillämpad bearbetningstemperatur vid bockning (d v s plåtens temperatur) är lägre än gällande datablad.
3. Tillämpad radie vid bockning avviker från rekommenderade värden samt om plåten återbockats kraftigt.
4. Plåten eller dess beläggning skadats mekaniskt eller kemiskt(bearbetningsskador som förorsakat genombrutet färgskikt måste åtgärdas genom bättringsmålning av montören eller husägaren)
5. Vatten ej kan avrinna fritt från alla plåtytor.
6. Plåten lagrats eller använts i kontakt med eller i närhet av fuktiga och korrosiva material.
7. Plåten utsatts för kontakt med koppar eller vätskeutströmning från kopparrör.
8. Plåten lagrats fuktigt eller utomhus.
9. Ej lämpliga fästdon och tätningsmedel används.

10. Montering och underhåll inte har skett på ett fackmässigt sätt eller i övrigt enligt gällande anvisningar.

11. Ansamlingar av smuts eller andra avlagringar och områden i regnskugga ej tvättats av på ett fackmässigt sätt.

12. Temperaturen kontinuerligt överstigit rekommenderade maxvärden.

13. Kontakt med våt betong, vått timmer, impregnerat trä, mark eller andra fuktiga ytor har förekommit.

14. Materialet monterats och bearbetats senare än 12 månader från fakturadatum.

15. Ändringar i kulör och glans som uppkommer långsamt och enhetligt på samma yta och exponerade under lika förutsättningar.

16. Byggherren ej protokollfört eller utfört årlig besiktning. Tvättat ytan från beläggningar (löv, salt, sand etc.) och vid skada informerat Mera System om gjorda observationer. Av denna anledning täcker garantin inte skador med en större omfattning än 10 % av ytan vid besiktningstidpunkten.

Om berättigade anspråk under denna garanti framställs åtar sig Mera System Plåt att FCA - Anderslöv leverera ny plåt som ersättning för defekt. Kostnadsansvar enligt garantin är begränsad till ursprungligt fakturavärde av reklamerad plåtleverans som avskrivs med 7,5 % för Nordic, Rustik och Matt samt med 5 % för Mera Nova HDP-PUR, GreenCoat, aluminiumzink och MICA per nyttjat kalender-år.

Reglering av garantiskada sker mot debitering av nytt material enligt gällande prissättning med avdrag för återstående garantivärde. Kontant reglering av garantiskada utföres ej.

Vid genomrostade plåtar som ger läckage ersätts skadade plåtar.

Mera System Plåt ansvarar dock i intet fall för direkta eller indirekta förluster på grund av sådana skador som avses med denna garanti.

Motsvarande beläggningssgaranti för ersatta plåtar gäller återstoden av ursprunglig garantitid.

Förutsättningen för att garantibehandling är att plåtmaterialet kan identifieras och att fakturakopia från Mera System Plåt kan uppvisas.

Garantikrav skall vara Mera System Plåt till handa inom 30 dagar från observation av defekt eller skada via rekommenderat brev.

Garantin gäller from 2017-01-01 tillsvidare, dock senast t.o.m. 2017-12-31. Sida 2/2

Mera System Plåt AB  
Industrigatan 4  
SE-23170 Anderslöv  
Sweden

Telephone:  
+46-410-20530  
Telefax:  
+46-410-21166

E-mail:  
[info@merasystem.se](mailto:info@merasystem.se)  
Home page:  
[www.merasystem.se](http://www.merasystem.se)

Registration number:  
556321-3924  
VAT number:  
SE556321392401

Sida 2